

MŰSZAKI ADATLAP

OLDÓSZERES FAVÉDŐSZER IGA5101

Ed.2/Rev.1
Kelt: 16.05.2017

Termékleírás:	Alkidgyanta alapú, szerves oldószereket, favédő összetevőket (biocidokat) tartalmazó impregnáló alapozó.																																													
Felhasználási terület:	Bel- és kültéri fafelületek mikrobiológiai védelmére ajánlott. Használható az építőiparban is, különböző faszerkezetek védőkezeléséhez, mint első réteg.																																													
Fontosabb jellemzők:	<ul style="list-style-type: none">- mélyen beivódik a fába, nem képez bevonatot (a fa erezete látható marad)- védelmet nyújt gombák, rovarok, penészek ellen- védelmet nyújt időjárási tényezők ellen- biztosítja a faanyag hosszútávú tartósságát																																													
Választék:	IGA5101 - színtelen																																													
Kiszerelés:	0.75 és 4 liter nettó terméket tartalmazó fémdobozokban.																																													
Minőségmegőrzési idő:	48 hónap a gyártás időpontjától, a csomagolási és tárolási rendelkezések betartása mellett.																																													
Tárolás:	Zárt, fedett, szellős, napsugártól és időjárástól védett terekben, tűzforrásoktól távol, 5- 25°C hőmérsékleten.																																													
Szállítás:	Fedett járművel, az aktuális közlekedési rendelkezéseknek megfelelően.																																													
Műszaki jellemzők:	<table><tr><th>No</th><th>A jellemző megnevezése</th><th>ME</th><th>A jellemző értéke</th><th>Vizsgálati módszer</th></tr><tr><td colspan="5">a) A termék jellemzői</td></tr><tr><td>1.</td><td>Megjelenés</td><td>-</td><td>homogén, sárga folyadék</td><td>vizuális</td></tr><tr><td>2.</td><td>Nem illóanyag tartalom, 25 min, 125°C</td><td>%</td><td>16 - 17</td><td>SR EN ISO 3251:2008</td></tr><tr><td>3.</td><td>Sűrűség, 23 °C</td><td>g/ml</td><td>0.85±0.03</td><td>SR EN ISO 2811-1:2016</td></tr><tr><td>4.</td><td>Kifolyási idő, 20°C, d=3 mm</td><td>s</td><td>20 - 23</td><td>saját</td></tr><tr><td colspan="5">b) A bevonat jellemzői</td></tr><tr><td>1.</td><td>Megjelenés, szín</td><td>-</td><td>áttetsző</td><td>vizuális</td></tr><tr><td>2.</td><td>Száradási idő* (23°C, 50±5%), - érintésre - teljesen</td><td>óra</td><td>max. 1 max. 5</td><td>ASTMD 1640-03:2009</td></tr></table> <p>* a száradási időt késleltetheti az alacsony hőmérséklet, a magas nedvesség, az elégtelen szellőztetés, a bevonat nagy rétegvastagsága.</p>	No	A jellemző megnevezése	ME	A jellemző értéke	Vizsgálati módszer	a) A termék jellemzői					1.	Megjelenés	-	homogén, sárga folyadék	vizuális	2.	Nem illóanyag tartalom, 25 min, 125°C	%	16 - 17	SR EN ISO 3251:2008	3.	Sűrűség, 23 °C	g/ml	0.85±0.03	SR EN ISO 2811-1:2016	4.	Kifolyási idő, 20°C, d=3 mm	s	20 - 23	saját	b) A bevonat jellemzői					1.	Megjelenés, szín	-	áttetsző	vizuális	2.	Száradási idő* (23°C, 50±5%), - érintésre - teljesen	óra	max. 1 max. 5	ASTMD 1640-03:2009
No	A jellemző megnevezése	ME	A jellemző értéke	Vizsgálati módszer																																										
a) A termék jellemzői																																														
1.	Megjelenés	-	homogén, sárga folyadék	vizuális																																										
2.	Nem illóanyag tartalom, 25 min, 125°C	%	16 - 17	SR EN ISO 3251:2008																																										
3.	Sűrűség, 23 °C	g/ml	0.85±0.03	SR EN ISO 2811-1:2016																																										
4.	Kifolyási idő, 20°C, d=3 mm	s	20 - 23	saját																																										
b) A bevonat jellemzői																																														
1.	Megjelenés, szín	-	áttetsző	vizuális																																										
2.	Száradási idő* (23°C, 50±5%), - érintésre - teljesen	óra	max. 1 max. 5	ASTMD 1640-03:2009																																										
Felhordási feltételek:	<ul style="list-style-type: none">- a környezet hőmérséklete: 10-30°C- a környezet relatív nedvessége: max. 70%- a fa nedvessége: 12±2%																																													
A felület előkészítése:	<p>A felület megfelelő előkészítésének fontos szerepe van a bevonattal szemben létező elvárások elérésében.</p> <p>Új faanyag esetében egy hígítóba itatott rongydarabbal tisztítsuk a felületet és egy közepes granulációjú csiszolóvászonnal a fa szálainak irányába csiszoljuk, majd portalanítsuk. Ha a fafelület előzőleg kezelve volt valamilyen impregnálóval vagy oldattal (a faanyag gyártója által), fontos festés előtt próbát végezni a saját faanyagon, a kompatibilitás ellenőrzése végett.</p> <p>A már korábban lakkozott, festett felületekről el kell távolítani a régi bevonatot, majd csiszolás és portalanítás szükséges.</p>																																													
Felhordási mód:	Ecsetelés.																																													

A termék előkészítése:

A terméket 10-30% hőmérsékletre állítjuk be és alaposan felkeverjük.
Hígítás: nem szükséges.
Nem ajánlott az IGA5101 impregnáló keverése más termékekkel.

Felhordás:

Ecseteléssel, a fa szálának irányába, egy rétegben hordjuk fel. Időközben kevergetjük a terméket. Száradás (5 óra) után csiszoljuk, majd felhordhatunk különböző fedőbevonatokat (pl. Köber lazúrok, zománcfestékek).
Nem ajánlott oldószeres és vizes bázisú termékek használata ugyanazon festési rendszerben. Használjunk megfelelő típusú és állapotú festőszerszámokat.

Kiadósság:

10-13 m²/liter/réteg,
a felület geometriájától, a felhordási módszertől, a környezeti feltételektől, a fa típusától függően

Biztonsági adatok:

Lásd a termék biztonságtechnikai adatlapját.

Munkabiztonság:

A kezelési, tárolási, szállítási és felhasználási műveletek esetében betartandók a tűzvédelmi, munkavédelmi és munkaegészségügyi rendelkezések.

Megjegyzés:

Mindezen adatok általános jellegűek, ezért ajánljuk a termék előzetes tesztelését a felhasználó saját technológiájának feltételei mellett. További információért kérjük forduljanak a gyártóhoz.